

# Elastocon®

Provning med precision

**Elastocon AB**  
Tvinnargatan 25  
507 30 Brämhult

Tfn: 033-22 56 30  
info@elastocon.se  
www.elastocon.se



Vi är ackrediterade för kalibrering av  
Längd – Massa – Temperatur – Kraft –  
Tryck – Tid – Hårdhet – Tjning – Hastighet



info@elastocon / #2-2016 / Höstnytt

## Ny agentur: C-Therm Technologies

Elastocon representerar nu C-Therm Technologies – ett kanadensiskt företag som tillverkar utrustning för termisk analys av värmeledningsförmåga och temperaturberoende dimensionsförändringar hos olika typer av material.

C-Therm Technologies grundades 2007 och tillhandahåller sensorlösningar för forskning och utveckling, tillverkning och kvalitetskontroll. Företaget erbjuder det senaste inom instrumentering för snabb, icke-förstörande termisk analys.

Läs mer om C-Therm Technologies på vår webbplats.



## Besök oss på K-mässan

I år är du välkommen att besöka oss i monter 11G42 i hall 11. Vi ställer ut i en gemensam monter med vår tyska distributör Richard Hess GmbH, med personal från båda företagen.

### Relaxationssystem och ALE-test

Vi kommer bland annat att visa vårt egenutvecklade system för provning av stressrelaxation vid kontinuerlig mätning.

Du kan också ta en närmare titt på ALE-test (Aeration and Liquid Exchange test), som gör det möjligt att ha både automatisk luftning och vätskeutbyte under tiden som provningen pågår.

Detta system gör det möjligt att prova närmare verkliga förhållanden, som exempelvis i ett fordons bränslesystem, än vad som tidigare har varit möjligt att göra i ett laboratorium.



Du kan även få en demonstration av vårt användarvänliga program för spänningsrelaxation, EC 05, som utvärderar resultat från relaxationsprovning enligt ISO 3384 och ISO 6914.

### Sättning i kyla

Vi visar också hur du kan utföra sättning i kyla utan att behöva öppna frysen och påverka sättningsresultatet, något som tidigare har varit ett problem.

Genom att använda vår rigg för sättning i kyla, EV 09, kombinerat med en frys med speciallock, kan provningen utföras utan att behöva röra provkropparna. All justering av höjd och avlastningen av provkropparnas kompression görs från utsidan av frysen, vilket förbättrar noggrannheten på provresultaten.



### Provberedning

Passa slutligen på att prova vår ergonomiska, manuella stanspress – en bra lösning för att minska arbetsbelastningen vid provberedning.

Provberedningen är grundläggande för att provningen ska bli bra, så det är verkligen viktigt att ha rätt utrustning för detta ändamål.

Besök oss i monter 11G42 i hall 11, om du är på K-mässan 2016.



# Glansmätaren *micro-gloss* i ny version



**BYK-Gardner lanserar nu en uppdatering av glansmätaren *micro-gloss* med färgskärm och koppling till programvaran *smart-chart*.**

Den bärbara glansmätaren *micro-gloss* är sedan många år den oöverträffade industristandarden inom glansmätning. *micro-gloss* är den enda glansmätaren som kombinerar högsta



noggrannhet med enkel användning och multipel funktionalitet.

*micro-gloss* har en intelligent och automatisk självdiagnos som talar när du behöver kalibrera och som även kontrollerar om kalibreringsplattan är ren. Detta garanterar långsiktigt stabila resultat, utmärkt repeterbarhet och



överensstämmelse mellan instrumenten. Allt för att vara användarvänlig och säker.

Programvaran *smart-chart* är ett idealiskt verktyg för smart kommunikation med professionell dokumentation och effektiv dataanalys.

**För mer information och offert kontakta Pertti Steenari via e-post eller telefon 033-22 56 48.**

## Ny hårdhetsmätare från Bareiss – HPE III



Tredje generationens HPE hårdhetsmätare mäter även provets och omgivningens temperatur och ger därmed betydande mätdata för användning i laboratoriet eller i fält:

- Shore-hårdhet
- Prov-/omgivningstemperatur
- Fuktighet

Läs mer om Bareiss nya hårdhetsmätare HPE III på vår webbplats.

För mer information och offert kontakta Ann-Cathrine Magnå via e-post eller telefon 033-22 56 32.

## Installationer i Turkiet

Sista veckan i juni var jag i Bursa, Turkiet, för två installationer av relaxationssystem.

Det första var ett nytt system på Tofas/Fiat och det andra var en ominstallation på SKT där jag installerade första gången i januari 2012. Sedan dess har de bytt personal och flyttat på labbet så de behövde hjälp att komma igång igen.

Efter installationerna har jag fått höra att båda kunderna använder sin utrustning och får fram tillförlitliga testresultat.



Anna Anderzén Seda Belaban på Tofas.



Personal från SKT tillsammans med vår agent (längst till vänster) och Anna Anderzén (två från höger).

# Vi utökar kapaciteten för provningsuppdrag

**Efterfrågan på relaxationsprovning och livslängdsbedömning av gummimaterial har ökat kraftigt. Därför utökar Elastocon kapaciteten för provning av spänningsrelaxation.**



Idag har vi möjlighet att prova 6 material åt gången, men med utökningen kan 29 material provas samtidigt. I en ny programstyrd ugn med kylning kommer 8 material att kunna provas. Detta innebär att vi kan köra ISO 3384-1 metod B automatiskt, med avläsning av kraften vid 23 °C. Vi kan också prova 4 material vid 23 °C.

*Ann-Cathrine Magnå ansvarar för Elastocons provningslaboratorium, där vi nu utökar kapaciteten för provningsuppdrag.*

Dessutom kommer det att finnas möjlighet att prova material i vår nya ALE-rigg, där vi kan prova i vätska och tillföra luft samt byta vätskan automatiskt.

En annan typ av provning som vi har specialiserat oss på är lågtemperaturprovning av TR, Gehman, Sprödpunkt och LTCS (sättning i kyla).

Utöver alla vanliga standardprovningar kan vi nu också erbjuda provning av windscreen Fogging.

Elastocon har även påbörjat arbetet med att söka ackreditering för ett antal provningsmetoder.

**Kontakta oss gärna för en offert på provning.**

*Göran Spetz*

## Väderprovning av produkter i laboratoriemiljö eller utomhus

**Vi erbjuder väderprovning av produkter och material i mindre skala i vårt eget laboratorium, eller i större skala och utomhus i Q-Labs anläggningar.**

Väderprovning i mindre skala gör vi själva i två typer av provningsutrustning från Q-Lab:

- QUV-skåp för accelererad väderåldring med UV-ljus och fukt.
- Q-SUN Xe-1 är en xenonkammare som reproducerar skador orsakade av solens fulla spektrum.

Vi förmedlar även provning av produkter och material i större skala hos Q-Labs provningslaboratorium i Tyskland samt utomhusprovning

i Q-Labs anläggningar i ökenklimat i Arizona eller i subtropiskt klimat i Florida.

I Q-Labs anläggning i Arizona finns även utrustning för provning med koncentrerat solljus, Q-TRAC. Denna accelererade metod ger supersnabbt resultat från naturligt solljus på ett ekonomiskt sätt.

**För mer information och offert kontakta Pertti Steenari via e-post eller på telefon 033-22 56 48.**



*Pertti Steenari vid ett QUV-skåp och en Q-SUN Xe-1 xenonkammare i Elastocons provningslaboratorium.*

## Elastocon kör miljövänligt

Vi har de senaste åren satsat på miljöbilar och har nu fyra stycken supermiljöbilar i företaget. Främst på bilden är en Toyota Prius ladd-hybrid, sedan en VW Passat biogasbil, den tredje är det senaste tillskottet – en VW Passat GTE ladd-hybrid och längst bort en Mitsubishi Outlander PHEV, ladd-hybrid. Dessa bilar bidrar till att vi kraftigt minskar användningen av fossilt bränsle.



## Besök hos MonTech



Göran Spetz gjorde tillsammans med några kunder ett besök hos MonTech i Buchen, Tyskland i slutet av juni. Här visar Ralf Bäuerlein tillverkningen av MonTechs utrustning för gummiprovning.

## Plastteknik-mässan och SGF-möte i Malmö i mitten av april

På **Plastteknik** visade vi vårt egenutvecklade system för provning av stressrelaxation vid kontinuerlig mätning. Besökarna fick även titta närmare på Tinius Olsens nya serie dragprovare, väderprovning från Q-Lab och instrument för gummi-provning från MonTech.

Parallellt höll SGF möte och på middagen delades kursdiplom ut till samtliga deltagare i gummikursen: Anna Anderzén på Elastocon AB, Elin Klovhall på Trelleborg Fors-heda AB, Filip Säfsten på Fogutek AB, Peder Johansson på Trelleborg Ersmark AB och Magnus Johansson på Metso Sweden AB.



Glada gummikursdeltagare tillsammans med kursledaren Inger Haag Olsson (längst till höger) på SGF-middagen i Malmö, då kursdiplomen delades ut.

## Polymer Testing i Köln, Tyskland



I mitten av april deltog Göran Spetz på AMI:s första internationella konferens, Polymer Testing & Analysis 2016 i Köln, Tyskland. Göran presenterade Elastocons utbud av precisionsinstrument för gummi- och plastprovning i en table-top-utställning.

## Två seminariedagar om färg- och väderprovning

Årets seminarier om väder- och färgprovning hölls 20–21 april i Elastocons lokaler.

Robin Evans från Q-Lab inledde med ett seminarium om grunderna i vädersimulering och ljushårdighet. Han beskrev bland annat på vilket sätt ljus,

värme och fukt skadar olika typer av material och varför denna typ av provning är viktig för tillverkande företag.

I år hade Robin sällskap av Jeff Quill, teknisk produktspecialist i Q-Labs globala ledningsgrupp.

Henrik Folkerts från BYK-Gardner höll följande dag en föreläsning om grunderna för färg- och glansmätning, där färguppfattning, olika ljuskällor, färgsystem och instrument för mätning ingick. Detta varvades med praktiska demonstrationer och frågestunder.

Om du missade dessa intressanta seminarier kommer ett nytt tillfälle våren 2017.



Robin Evans från Q-Lab.



Jeff Quill från Q-Lab.



Henrik Folkerts från BYK-Gardner demonstrerar en BYK-mac i kulörmätare för metallicfärger.

### Direktnummer

**Martin Spetz**  
VD  
033-22 56 33  
martin.spetz@elastocon.se

**Göran Spetz**  
Marknads- & Försäljningsansvarig  
033-22 56 31  
goran.spetz@elastocon.se

**Ann-Cathrine Magnå**  
Marknadsansvarig, Norden  
033-22 56 32  
ann-cathrine.magna@elastocon.se

**Anna Anderzén**  
Marknadsansvarig, Export  
033-22 56 37  
anna.anderzen@elastocon.se

**Pertti Steenari**  
Marknadsansvarig, BYK-Gardner & Q-Lab  
033-22 56 48  
pertti.steenari@elastocon.se

**Lennart Hermansson**  
Försäljning mätdon, Kalibrering  
033-22 56 43  
lennart.hermansson@elastocon.se

**Jonas Nilsson**  
Kalibrering & Kvalitet  
033-22 56 36  
jonas.nilsson@elastocon.se

**Ann-Christin Johansson**  
Laboratorieansvarig kalibrering  
033-22 56 39  
ann-christin.johansson@elastocon.se

**Niklas Vernholt**  
Kalibrering  
033-22 56 35  
niklas.vernholt@elastocon.se

**Gun Bengtsson**  
Ekonomi & Administration  
033-22 56 38  
gun.bengtsson@elastocon.se

**Andreas Svensson**  
Konstruktion & Support  
033-22 56 34  
andreas.svensson@elastocon.se

**Andreas Lindqvist**  
Produktion & Service  
033-22 56 41  
andreas.lindqvist@elastocon.se

Du kan även nå oss via vår allmänna e-postadress [info@elastocon.se](mailto:info@elastocon.se)