

Elastocon[®]

Provning med precision

Elastocon AB
Tvinnargatan 25
507 30 Brämhult

Tfn: 033-323 39 00
info@elastocon.se
www.elastocon.se



Vi är ackrediterade enligt ISO 17025
för både kalibrering och provning,
samt certifierade enligt ISO 9001.



info@elastocon / #1-2022 / Vårnytt / Spring News

Anmäl dig till Elastocons webbkonferens om materialprovning 15–17 mars 2022!

Sign up for Elastocon's web conference about materials testing 15–17 March 2022!



Elastocon bjuder in till en webbkonferens i form av digitala seminarier med föreläsare från tillverkare av utrustning för materialprovning som vi representerar.

Webinarierna med respektive tillverkare hålls på engelska och pågår ca 30 minuter på eftermiddagarna 15–17 mars. Vi sänder ut inloggningslänkar till Microsoft Teams några dagar i förväg.

Information om preliminärt program och föredrags-hållare finns på nästa sida. Ytterligare information finns även tillgänglig på Elastocons webbplats.

Webbkonferensen ersätter en utställning som Elastocon planerade att hålla i sina lokaler vid samma tidpunkt i år. På grund av covid-19 skjuts utställningen upp tills det är möjligt att resa fritt i hela Europa igen.

Information about programs and speakers can be found on the next page.

Anmälningensinformation

Anmäl dig **senast 11 mars** via e-post till:
info@elastocon.se

Skriv företag, namn, kontaktuppgifter och vilka webinarier du vill delta i (koden i första kolumnen räcker).

Välkommen!

Registration information

Please register **no later than 11 March** via e-mail:
info@elastocon.se

Write company name, your name, contact information and which webinars you want to participate in (the code in the first column is sufficient).

Welcome!

Program for Elastocon web conference 15–17 March 2022

NOTE! The program is preliminary and may change.

Tuesday 15 March

Code	Time	Webinar	Presented by
Tu1	13:15–13:45	An introduction to the conference and Elastocon, with a video tour through the company.	Elastocon – Göran Spetz, <i>Founder & Owner</i>
Tu2	13:50–14:30	The Essentials Of Laboratory Weathering.	Q-Lab – Robin Evans, <i>International Sales Manager</i>
Tu3	14:35–15:05	An overview of how benchtop FTIR, DSC, TGA, STA, DMA and TMA are complimentary techniques in the characterization and quality control of polymers, polymer additives and other materials.	PerkinElmer – Jo D'herde, <i>Director iD2</i>
	15:05–15:20	Coffee break meeting for all.	
Tu4	15:20–15:50	Cost effective Plastics' Quality Control using the identiPol.	Identipol – John Duncan, <i>Manager</i>
Tu5	15:55–16:25	Hardness Testing on Rubber and Plastics.	Bareiss – Katrin Shen, <i>Owner & Sales</i>

Wednesday 16 March

Code	Time	Webinar	Presented by
We1	13:15–13:45	Developments in stress relaxation and lifetime estimation of rubber. A presentation on physical relaxation, (very) high temperature testing and cycling temperature relaxation.	Elastocon – Kim Bini, <i>Laboratory Manager, testing</i>
We2	13:50–14:30	An Introduction to Atmospheric Corrosion.	Q-Lab – Robin Evans, <i>International Sales Manager</i>
We3	14:35–15:05	Latest trends in dynamical rheological testing of polymers and rubber.	Montech – Ralf Baeuerlein, <i>Manager Sales and Application</i>
	15:05–15:20	Coffee break meeting for all.	
We4	15:20–15:50	The Importance of Method Selection in Thermal Conductivity Characterization.	C-Therm – Ana Paula de Castilho, <i>Regional Manager</i>
We5	15:55–16:25	Optical Microscopes for all kind of quality Control and Inspection.	KERN – Ralf Gutbrod, <i>Leader Technical Sales</i> – Mark Hauder, <i>Area Sales Manager</i>

Thursday 17 March

Code	Time	Webinar	Presented by
Th1	13:15–13:45	Brabender insights – Live in the Laboratory! We show you our lab solutions for the plastics and rubber industry LIVE from the lab!	Brabender – Simon Hill, <i>Sales Manager West Europe</i>
Th2	13:50–14:30	Automating processes in a plastics laboratory to increase productivity, repeatability and traceability.	Tinius Olsen – Kostas Fotiadis, <i>Sales Manager, Europe</i> – Nick Davy, <i>R&D Engineer</i>
Th3	14:35–15:05	Fire testing of Polymer materials.	NETZSCH TAURUS – Niklas Eng, <i>Regional Sales Manager</i>
	15:05–15:20	Coffee break meeting for all.	
Th4	15:20–15:50	Laboratory presses for Polymer materials.	Fontijne Presses – Luc Pattyn, <i>Sales & Marketing Director</i>

Uppskattad livslängd på gummimaterial

Vill du veta uppskattad livslängd på dina gummimaterial, eller jämföra åldringsegenskaperna mellan olika gummimaterial?

Ett effektivt sätt är att köra prov med spänningsrelaxation enligt ISO 3384.

Hur fungerar relaxationsprovning?

Vid relaxationsprovning komprimerar man ett prov mellan två plattor, vanligtvis 25%. I provriggen mäts kraften och temperaturen vilka registreras kontinuerligt. Provningen sker oftast i luft vid en lämplig åldringstemperatur för materialet. Det kan även utföras i tøjning och i vätska.

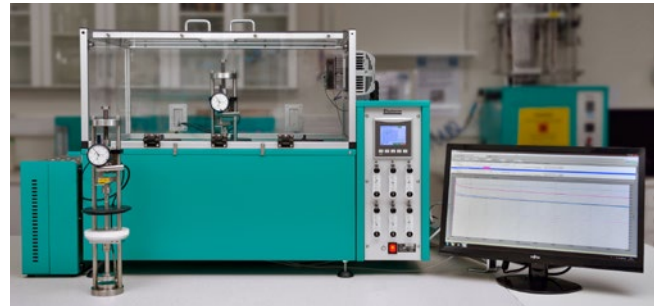
Vid komprimering av ett gummimaterial mäter man kraften och hur den minskar med tiden. I början sker oftast en snabb nedgång i kraften och sedan övergår den i en långsammare nedgång. Den initiala kraftnedgången kommer från fysikaliska effekter när molekyldedjorna och fyllmedel hittar nya vilopositioner under komprimeringen. Den långsammare kraftnedgången vid längre tider orsakas av brott i molekyldedjorna och är ett mått på åldringen.

Kraftnedgången vid relaxationsprovning korrelerar väl med minskning av brott-tøjningen på ett åldrat dragprov. Men vid relaxationsprovning kan man kontinuerligt följa kraftnedgången.

Hur utför man en livslängdsuppskattning?

En livslängdsuppskattning av ett gummimaterial utförs enligt ISO 11346.

Standarden säger att man skall prova en viktig egenskap, vid minst 3 temperaturer, tills egenskapen har gått ned, så mycket att funktionen hos ett material är slut, vid respektive temperatur. Oftast sätts gränsen till 50% nedgång. Man får på detta sätt en tid för varje temperatur. Att mäta åldringen genom relaxationsprovning är ett praktiskt sätt att exakt få fram tid-temperatur punkterna.



Relaxationssystem.

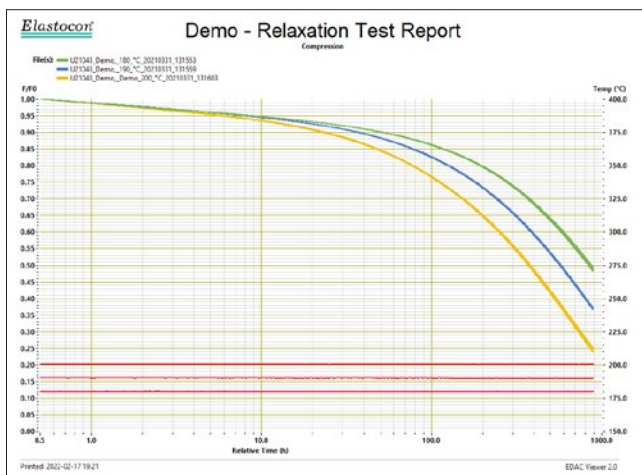
Dessa punkter plottas i ett Arrhenusdiagram, som är uppkallat efter vår första Svenske nobelpristagare, som 1903 fick kemipriset. Han har formulerat en ekvation hur en kemisk reaktions hastighet beror på temperaturen.

Arrhenusdiagrammet har tiden i logskala på Y-axeln och temperaturen som 1/K, temperaturen som 1 genom temperaturen i grader Kelvin. I ett sådant diagram kan man göra en linjär extrapolering till lägre temperaturer. Som en tumregel brukar man säga att en kemisk reaktion går dubbelt så fort vid en temperaturhöjning av 10°C = faktor 2. Men genom att göra en livslängdsuppskattning enligt ISO 11346 standarden så finner man att denna faktor varierar kraftigt.

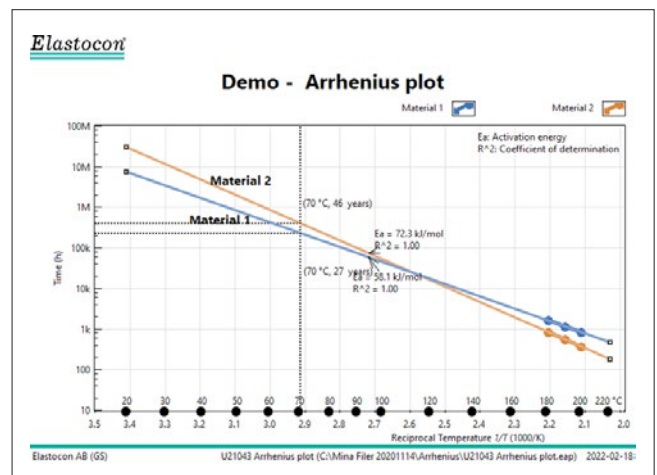
Vi erbjuder nu våra kunder kampanjpris på livslängdsuppskattning

Fram till 30 juni erbjuder vi följande paketpriser på relaxationsprovning enligt ISO 3384-1, vilket ger ca 20 % rabatt.

1. Relaxationsprov under 1 000 h vid önskad temperatur:
Pris: 5 900 kr
2. Livslängdsuppskattning vid tre temperaturer:
Pris: 15 000 kr



Ett material vid tre temperaturer.



Samma polymer men olika resultat vid hög och låg temperatur.

Ny dubbelskruvextruder i miniatyrskala, TwinLab-C 20/40

PRODUKTNYHET

TwinLab-C 20/40 från Brabender är en fristående dubbelskruvextruder i miniatyrskala, speciellt utformad för applikationer i ett laboratorium.

Instrumentet används för produkt- och receptutveckling, förstudier i samband med processutveckling, materialutveckling, analys av processberoende materialbeteende eller utveckling inom återvinning.

Dessutom kan TwinLab-C 20/40 användas för kvalitetskontroll av råvaror, produktion i laboratorieskala (till exempel provtagning för kunder) och blandning av prover för mekanisk eller dynamisk provning såväl som för vakuumavgasning av filmrenhet.

Nya blandningar med eller utan tillsatser eller fyllmedel, till exempel från termoplast, teknisk plast, TPE material, keramiska material eller metalloxider, kan provas och utvecklas i laboratorieskala.

Brabender TwinLab-C 20/40 mäter:

- Materialtemperatur och tryck
- Kraft/vridmoment
- Viskositet (tillval)
- Uppehållstid

Användning av en laboratorieextruder möjliggör i allmänhet utveckling nya produkter, recept och processer utan att påverka den pågående produktionsen. Endast en liten mängd råvara krävs för denna typ av processimulering i laboratorieskala. Detta är särskilt fördelaktigt när råvaran är dyr eller lite material finns tillgängligt för provning. På samma sätt behöver endast små mängder material kasseras.



Ny medarbetare hos Elastocon

Jacob Julander är sedan oktober 2021 anställd som laboratorieingenjör, samt tillförordnad ansvarig för Elastocons materialprovning, i ett vikariat för Kim Bini, som är föräldraledig fram till hösten 2022.

Jacob kommer närmast från Chalmers tekniska högskola där han studerat kemiteknik, med speciell inriktning mot polymerkemi.



Direktnummer

Martin Spetz

VD
033-323 39 33
martin.spetz@elastocon.se

Göran Spetz

Marknads- och försäljningsansvarig
033-323 39 31
goran.spetz@elastocon.se

Ann-Cathrine Magnä

Marknadsansvarig, Norden
033-323 39 32
ann-cathrine.magna@elastocon.se

Anna Anderzén

Marknadsansvarig, export
033-323 39 37
anna.anderzen@elastocon.se

Pertti Steenari

Teknisk säljare, Q-Lab
033-323 39 48
pertti.steenari@elastocon.se

Jacob Julander

Laboratorieansvarig, provning
033-323 39 55
jacob.julander@elastocon.se

Lennart Hermansson

Försäljning mätdon och kalibrering
033-323 39 43
lennart.hermansson@elastocon.se

Jonas Nilsson

Kalibrering och kvalitet
033-323 39 36
jonas.nilsson@elastocon.se

Ann-Christin Johansson

Laboratorieansvarig, kalibrering
033-323 39 39
ann-christin.johansson@elastocon.se

Eva Chröisty

Marknadskoordinator
033-323 39 46
eva.chroisty@elastocon.se

Ekonomi och administration

033-323 39 51
ekonomi@elastocon.se

Andreas Svensson

Konstruktion och support
033-323 39 34
andreas.svensson@elastocon.se

Andreas Lindqvist

Produktion och service
033-323 39 41
andreas.lindqvist@elastocon.se

Du kan även nå oss via vår allmänna e-postadress info@elastocon.se

Följ gärna Elastocon på [LinkedIn](#) och [YouTube](#).